

AD-10GSY 議長席机雛壇付(標準仕様書)

I 該当製品

AD-10GSY議長席机雛壇付

II 形状および寸法

別図の通りとする。

III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
机	甲板	木質積層芯材下地 天然木柾目突板練付合板	
	甲板木口	天然木挽板	
	幕板	天然木柾目突板練付合板フラッシュ構造	
	側板	天然木柾目突板練付合板	
	側板木口	天然木挽板	
雛壇	枠	天然木柾目突板練り付け合板	
	枠 木口	天然木挽板	
	地板	ランバーコア合板	
機構部	油圧昇降機	手動油圧ポンプ・油圧シリンダー・チューブ	
	キャスター	樹脂製 キャスター(ストッパー無し)	
書見台		天然木柾目突板練付合板フラッシュ構造	
置き式名札	本体	無垢堅木材 ポリウレタン塗装 ブラック	名入れ別途
	台座	メラミン化粧板 ブラック 小口同材貼り	
	記名札	t3アクリル板 裏面マグネットシート貼り	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

※雛壇床仕上げ材は別途

V 仕上

木部(ポリウレタン塗装)

AD-101SY 事務局長席机(標準仕様書)

I 該当製品

AD-101SY 事務局長席机

II 形状および寸法

別図の通りとする。

III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
机	甲板	木質積層芯材下地 天然木柱目突板練付合板	
	甲板木口	天然木挽板	
	幕板	天然木柱目突板練付合板フラッシュ構造	
	側板	天然木柱目突板練付合板	
	側板木口	天然木挽板	
機構部	油圧昇降機	手動油圧ポンプ・油圧シリンダー・チューブ	
	キャスター	樹脂製 キャスター(ストッパー無し)	
置き式名札	本体	無垢堅木材 ポリウレタン塗装 ブラック	名入れ別途
	台座	メラミン化粧板 ブラック 小口同材貼り	
	記名札	t3アクリル板 裏面マグネットシート貼り	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

V 仕上

木部(ポリウレタン塗装)

AD-10電動昇降式発言台（標準仕様書）

I 該当製品

AD-10電動昇降式発言台

II 形状および寸法

別図の通りとする。

III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
机	甲板	木質積層芯材下地 天然木柾目突板練付合板	
	甲板木口	天然木挽板	
	幕板	天然木柾目突板練付合板フラッシュ構造	
	側板	天然木柾目突板練付合板	
	側板木口	天然木挽板	
機構部	本体上部昇降装置	電動式 コントローラー付き	
機構部	本体下部昇降装置	手動油圧ポンプ・油圧シリンダー・チューブ	
	キャスター	樹脂製 双輪キャスター（ストッパー無し）	
書見台		天然木柾目突板練付合板フラッシュ構造	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

V 仕上

木部(ポリウレタン塗装)

製品仕様書

FLT-1600 標準仕様書

- I 該当製品
- FLT-1600
- II 形状および寸法
- 別図の通りとする。
- III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
甲板		t24mm 両面：天然木柱目突板練付合板フラッシュ構造	
	甲板木口	天然木挽板	
幕板		t24mm 両面：天然木柱目突板練付合板フラッシュ構造	
	幕板木口	3面天然木挽板	
側板		t24mm 両面：天然木柱目突板練付合板フラッシュ構造	
	側板木口	天然木挽板	
脚	支柱	80×25×t1.6mm 長円鋼管	
	甲板受け	t3.2mm 熱間圧延鋼板プレス加工品	
	ベース	t2.3mm 冷間圧延鋼板プレス加工品	
	脚先	合成樹脂成形品	
	アジャスター	合成樹脂成形品	
貫材		60×30×t2.0mm 角鋼管	
棚 ※オプション		t0.8mm 冷間圧延鋼板プレス加工	
置き式名札	本体	無垢堅木材 ポリウレタン塗装 ブラック	名入れ別途
	台座	メラミン化粧板 ブラック 小口同材貼り	
	記名札	t3アクリル板 ブラック 裏面マグネットシート貼り	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

- IV 機構部
- ・甲板跳ね上げ機構
- 製品側面のレバーを操作することにより、リンク機構により連動してキャスターが接地し、移動可能となる。
また、甲板を跳ね上げることで重ねて収納することが出来る。

- V 塗装仕上
- 金属部
- 脚(支柱ベース): 合成樹脂焼付塗装
- 脚(甲板受け): 合成樹脂焼付塗装
- 貫材: 合成樹脂焼付塗装
- 木部(ポリウレタン塗装)
- 棚: 合成樹脂焼付塗装

AC-3347H (議長椅子) 標準仕様書

I 該当製品

AC-3347H

II 形状および寸法

別図の通りとする。

III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
上張	【弊社No.KW】	平織布地(ウール 30%, アクリル 70%)	AC標準布地
	【弊社No.KF】	平織布地(アクリル 100%)	AC標準布地
	【弊社No.MV】	ビニールレザー(ポリ塩化ビニール PVC)	AC標準布地
上台 (AC-3300)	背詰物	t25mm～t85mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	座詰物	t80mm～t100mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	肘詰物	t10～t15mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	肘木	ビーチ無垢材 ポリウレタン塗装	
脚 (AC-0047)	座受金物	t2.3mm 熱間圧延軟鋼板 プレス加工	
	スライドベース	t3.2mm 熱間圧延軟鋼板 プレス加工	
	ガススプリング	ロック機構付ガススプリング(ストローク60mm) オートリターン機構組込	
	スライドレール	t2.0mm 熱間圧延軟鋼板 プレス加工 (ストローク120mm)	
	脚パイプ	φ89.1×t3.2mm 配管用炭素鋼鋼管	
	ベース	t6mm 熱間圧延軟鋼板 プレス加工	
	ベースカバー	t0.8mm 冷間圧延鋼板	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

IV 機構部

オートリターンスライドフォーガス上下式

脚パイプに内蔵されたガススプリングの圧力をバネとして椅子の上台を上下させるガス上下機構、脚パイプに内蔵された機構によって椅子の上台が常時正面に向かって止まるオートリターン機構、着席すると椅子の上台が前方へスライドし、起立すると上台が後方へ自動的に戻るスライドフォー機構を有する。座の上下は調整レバーの操作により、90mmの範囲で無段階に変えることができる。スライドフォー機構は120mmの作動範囲とする。

V 塗装仕上

金属部(合成樹脂焼付塗装) ブラック
木部(ポリウレタン塗装)

VI 取付

配列は別紙、配置図による。床への取付は、アンカーボルトにて固定する。

AC-3357L (事務局長・議員・理事者椅子) 標準仕様書

I 該当製品

AC-3357L

II 形状および寸法

別図の通りとする。

III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
上張	【弊社No.KW】	平織布地(ウール 30%, アクリル 70%)	AC標準布地
	【弊社No.KF】	平織布地(アクリル 100%)	AC標準布地
	【弊社No.MV】	ビニールレザー(ポリ塩化ビニール PVC)	AC標準布地
上台 (AC-3300)	背詰物	t25mm～t85mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	座詰物	t80mm～t100mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	肘詰物	t10～t15mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	肘木	ビーチ無垢材 ポリウレタン塗装	
脚 (AC-0057)	支基	座受け金具部分:鋼板製 黒色塗装	
		本体部分:アルミニウム合金鋳物 黒色塗装	
		ハンドル・レバーノブ:樹脂製	
	ガススプリング	本体:φ28mm鋼管 表面:ガス軟窒化処理	
		スタンドパイプ:φ50mm鋼管 黒色粉体塗装	
		ガイドブッシュ=POM	
	下脚	アルミニウム合金鋳物 黒色塗装	
	キャスター	樹脂製 双輪キャスター(ストッパー無し)	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

IV 機構部

回転ガス上下式

金属バネやゴムバネのかわりにシリンダー内に封入された高圧ガスの圧力をバネとして椅子の座の支軸に利用することにより、ソフトなクッション性が得られる。座の上下は調整レバーの操作により、50mm以上の範囲で無段階に変えることができる。
リクライニング機構付

V 塗装仕上

金属部(合成樹脂焼付塗装または粉体塗装) ブラック
木部(ポリウレタン塗装)

製品仕様書

FLT側板収納台車 標準仕様書

- I 該当製品
- FLT-1600
- II 形状および寸法
- 別図の通りとする。
- III 部品構成

部品名称	仕様・材質	備考
天板	t30mm ポリエステル化粧合板	
天板木口	化粧テープ貼り	
底板	t30mm ポリエステル化粧合板	
底板木口	化粧テープ貼り	
側板	t24mm ポリエステル化粧合板	
側板木口	化粧テープ貼り	
幕板	t24mm ポリエステル化粧合板	
幕板木口	化粧テープ貼り	
仕切り板	堅木材	
キャスター	エラストマー車(ストッパー付)	
組み付けねじ類	日本工業規格適合品または同等品	

仕切柵:据置き式（標準仕様書）

I 該当製品
仕切柵(据置き式)

II 形状および寸法
別図の通りとする。

III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
柵	笠木・支柱・脚	天然木柱目突板練付合板	
		木口:天然木無垢材	
	腰板枠	天然木柱目突板練付合板	
		木口:天然木無垢材	
	腰板	天然木柱目突板練付合板	
脚ベース		t9鋼板	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

V 仕上
木部(ポリウレタン塗装)
金属部:合成樹脂焼付塗装

- I 該当製品
- FC-310
- II 形状および寸法
- 別図の通りとする。
- III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
上張り	【弊社No.KW】	平織布地 (ウール 30%, アクリル 70%)	
	【弊社No.KF】	平織布地 (アクリル 100%)	
	【弊社No.KN】	平織布地 (ポリエステル 100%)	
背	詰物	t10mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	芯材	ポリプロピレン樹脂射出成形品	
座	詰物	t30mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	クッション材	高弾性樹脂繊維加工品	
	芯材	ポリプロピレン樹脂射出成形品	
脚	本体	φ 15.9 × t1.4mm 機械構造用炭素鋼鋼管	
	ブラケット	t1.6冷間圧延軟鋼板	
	脚先	合成樹脂射出成形品	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

- IV 表面仕上
- 金属部
- 脚: 合成樹脂焼付塗装【ブラック】

- I 該当製品
- FC-314T
- II 形状および寸法
- 別図の通りとする。
- III 部品構成

部品名称		仕様・材質	備考
上張り (カガミ面)	【弊社No.KW】	平織布地 (ウール 30%, アクリル 70%)	
	【弊社No.KF】	平織布地 (アクリル 100%)	
	【弊社No.KN】	平織布地 (ポリエステル 100%)	
上張り (側マチ部)	【限定布地】	ビニールレザー (塩化ビニール100%)	
背	詰物	t10mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	芯材	ポリプロピレン樹脂射出成形品	
座	詰物	t30mm クッション用軟質ウレタンフォーム	
	クッション材	高弾性樹脂繊維加工品	
	芯材	ポリプロピレン樹脂射出成形品	
脚	本体	φ 15.9 × t2.0mm 機械構造用炭素鋼鋼管	
	ブラケット	t1.6冷間圧延軟鋼板	
	脚先	合成樹脂射出成形品	
筆記台	甲板	t14mmメラミン化粧合板【MK】 裏面【ブラック】 芯材:t12ラワン合板、表裏面:t1.0メラミン化粧板 木口:塩化ビニール樹脂押出成形品	
	プレート	t2.6熱間圧延鋼板	
	カバー	合成樹脂成形品	
組み付けねじ類		日本工業規格適合品または同等品	

- IV 表面仕上
- 金属部
- 脚:合成樹脂焼付塗装【ブラック】

FE-310 (台車) 標準仕様書

I 該当製品

FE-310

II 形状および寸法

別図の通りとする。

III 部品構成

部品名称	仕様・材質	備考
フレーム本体	φ 25.4mm × t2 機械構造用炭素鋼鋼管	
椅子受けプレート	t3.2mm熱間圧延軟鋼板酸洗材	
キャスター	車輪径100mm ゴム製【グレー】	

IV 塗装仕上

金属部(メラミン樹脂焼付塗装) 黒

化学処理により油脂および錆を完全に除き、燐酸塩による防錆処理を行ない、乾燥後、
静電塗装により指定色のメラミン樹脂焼付塗料を吹き付け、乾燥炉にて焼付仕上げとする。

V 積載条件

台車重量	13.5kg
積載適用製品	FC-310・311・312
積載数	12脚 (※同一製品のこと)
積載総重量	FC-310(66kg) FC-311(67.2kg) FC-312(68.4kg) (※台車重量は含まず)
積載時総高さ	1500mm
占有床面積(Wm×Dm)	0.79m ² (0.79×1.0)